



8/183/15/C-rev.1

**SCHEDA TECNICA
GENERATORE DI VAPORE
MODELLO PB 40**



A N° 1 GENERATORE DI VAPORE PRESSURIZZATO A FONDO BAGNATO A TRE GIRI DI FUMO MOD. PB 40 EU

CARATTERISTICHE TECNICHE

	Alim.: Volt:	DX 380V-50HZ
• PRODUZIONE NOMINALE DI VAPORE	kg/h	4.000
• POTENZIALITÀ RESA	kcal/h	2.400.000
	kW	2.790
• PRESSIONE DI BOLLO	bar	18
• PRESSIONE DI PROVA IDRAULICA	bar	27
• RENDIMENTO TERMICO SENZA PRERISCALDATORE	%	90
• RENDIMENTO TERMICO CON PRERISCALDATORE	%	95
• TEMPERATURA ACQUA DI ALIMENTO	°C	90
• CONSUMO MASSIMO METANO (PCI 8550)* SENZA PRERISCALDATORE	Nm³/h	298,9
• CONSUMO MASSIMO METANO (PCI 8550)* CON PRERISCALDATORE	Nm³/h	283,2
• RISPARMIO METANO CON PRERISCALDATORE	Nm³/h	15,7
• SUPERFICIE PRERISCALDATORE	m²	36
• CONTENUTO D'ACQUA TOTALE	lt	7.820
• CONTENUTO D'ACQUA A LIVELLO DI FUNZIONAMENTO	lt	6.400
• CONTENUTO D'ACQUA A LIVELLO MINIMO	lt	6.050

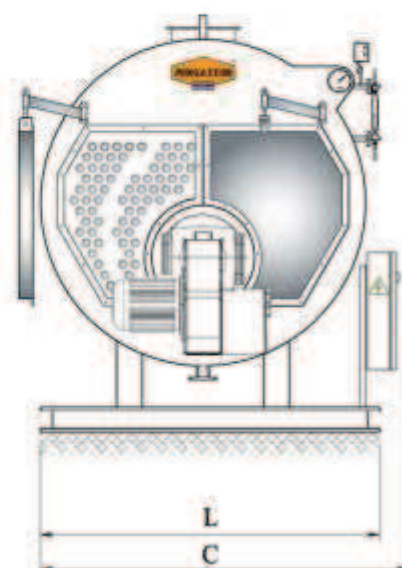
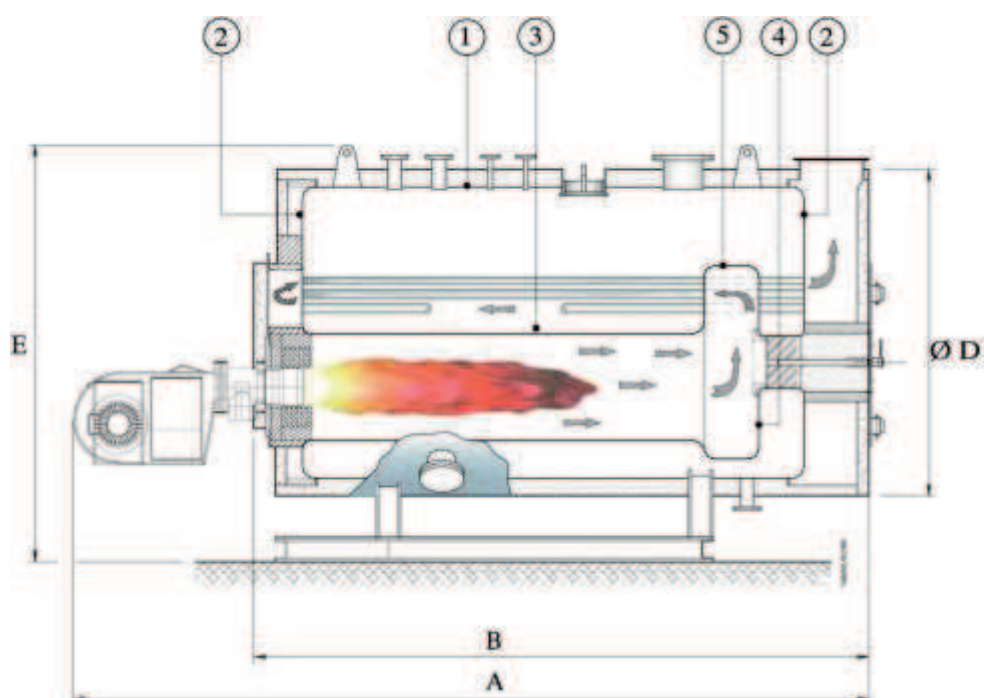
**PCI = Potere Calorifico Inferiore, espresso in kcal/Nm³ per il metano.*



10/183/15/C-rev.1

• TEMPERATURA SPORTELLI, SIA ANTERIORE CHE POSTERIORE, E CORPO CILINDRICO	°C	35 + temp. ambiente
• CO ₂ AL CAMINO CON COMBUSTIBILE GASSOSO	%	10,5
• TEMPERATURA USCITA FUMI SENZA PRERISCALDATORE	°C	210-220
• TEMPERATURA USCITA FUMI CON PRERISCALDATORE	°C	120-130
• POTENZA INSTALLATA CON BRUCIATORE GAS	kW	20
• PESO DEL GENERATORE	kg	13.200
• LUNGHEZZA CON BRUCIATORE	mm	5.410
• LUNGHEZZA SENZA BRUCIATORE	mm	4.605
• LARGHEZZA	mm	2.610
• ALTEZZA SENZA PRERISCALDATORE	mm	2.930
• ALTEZZA CON PRERISCALDATORE	mm	4.065

• PIASTRE TUBIERE	tipo	Formate a freddo e normalizzate	
• SPESSORE CORPO CILINDRICO (RIF. 1)	mm		18
• SPESSORE PIASTRE TUBIERE (RIF. 2)	mm		18
• SPESSORE FOCOLARE (RIF. 3)	mm		15
• SPESSORE PIASTRE CAMERA INVERSIONE FUMI (RIF. 4)	mm		18
• SPESSORE CORPO CILINDRICO CAMERA INVERSIONE FUMI (RIF. 5)	mm		18
• DIAMETRO DEI TUBI	mm		60,3
• SPESSORE DEI TUBI	mm		3,2
• DIAMETRO CAMINO	mm		500





9/0327/18/-re,2

A N° 1 GENERATORE DI VAPORE PRESSURIZZATO A FONDO
BAGNATO A TRE GIRI DI FUMO MOD. PB 50 EU

CARATTERISTICHE TECNICHE

	Alim.: Volt:	SX 380V-50HZ
• PRODUZIONE NOMINALE DI VAPORE	kg/h	5.000
• POTENZIALITÀ RESA	kcal/h	3.000.000
	kW	3.488
• PRESSIONE DI BOLLO	bar	18
• PRESSIONE DI PROVA IDRAULICA	bar	27
• RENDIMENTO TERMICO SENZA PRERISCALDATORE	%	90
• RENDIMENTO TERMICO CON PRERISCALDATORE	%	95
• TEMPERATURA ACQUA DI ALIMENTO	°C	90
• CONSUMO MASSIMO METANO (PCI 8550)* SENZA PRERISCALDATORE	Nm ³ /h	373,6
• CONSUMO MASSIMO METANO (PCI 8550)* CON PRERISCALDATORE	Nm ³ /h	354,0
• RISPARMIO METANO CON PRERISCALDATORE	Nm ³ /h	19,7
• SUPERFICIE PRERISCALDATORE	m ²	44
• CONTENUTO D'ACQUA TOTALE	lt	9.900
• CONTENUTO D'ACQUA A LIVELLO DI FUNZIONAMENTO	lt	8.200
• CONTENUTO D'ACQUA A LIVELLO MINIMO	lt	7.800

****PCI = Potere Calorifico Inferiore, espresso in kcal/Nm³ per il metano.***



10/0327/18/-re,2

• TEMPERATURA SPORTELLI, ANTERIORE, POSTERIORE, °C E CORPO CILINDRICO		35 + temp. ambiente
• CO ₂ AL CAMINO CON COMBUSTIBILE GASSOSO	%	10,5
• TEMPERATURA USCITA FUMI SENZA PRERISCALDATORE	°C	210-220
• TEMPERATURA USCITA FUMI CON PRERISCALDATORE	°C	120-130
• POTENZA INSTALLATA CON BRUCIATORE GAS	kW	20
• PESO DEL GENERATORE	kg	14.600
• LUNGHEZZA CON BRUCIATORE	mm	6.110
• LUNGHEZZA SENZA BRUCIATORE	mm	5.235
• LARGHEZZA	mm	2.710
• ALTEZZA SENZA PRERISCALDATORE	mm	3.017
• ALTEZZA CON PRERISCALDATORE	mm	4.277

• PIASTRE TUBIERE	tipo	Formate a freddo e normalizzate
• SPESSORE CORPO CILINDRICO (RIF. 1)	mm	18
• SPESSORE PIASTRE TUBIERE (RIF. 2)	mm	18
• SPESSORE FOCOLARE (RIF. 3)	mm	18
• SPESSORE PIASTRE CAMERA INVERSIONE FUMI (RIF. 4)	mm	18
• SPESSORE CORPO CILINDRICO CAMERA INVERSIONE FUMI (RIF. 5)	mm	18
• DIAMETRO DEI TUBI	mm	60,3
• SPESSORE DEI TUBI	mm	3,2
• DIAMETRO CAMINO	mm	500

